

## Gutachten

Nr. \_\_\_\_\_

über die Prüfung von Anbauteilen

für den Änderungsumfang : Karosserieranbausatz

vom Typ : VELOCITY

des Antragstellers : **Velocity Group**  
**Velocity Automotive GmbH**  
**Neubuchstraße 4**  
**85774 Unterföhring bei München**  
**Germany**

für die Fahrzeuge : FORD MUSTANG

TÜV AUSTRIA  
AUTOMOTIVE GMBH

**Geschäftsstelle:**  
Deutschstraße 10  
1230 Wien/Österreich  
Telefon: +43 504 54-0  
Fax: +43 504 54-6555  
automotive@tuv.at

**Ansprechpartner:**  
MSc.  
Karl KIEKE  
**Telefon:**  
+49 711 722336-60  
karl.kieke@tuv.at

TÜV®

### 0. Rechtliche Hinweise

Durch die unten beschriebene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeugs nach StVZO §19 (2) nicht, weil

1. die in der Betriebserlaubnis genehmigte Fahrzeugart nicht geändert wird,
2. eine Gefährdung von Verkehrsteilnehmern nicht zu erwarten ist und
3. das Abgas- oder Geräuschverhalten nicht verschlechtert wird.

#### Änderungsabnahme

Eine Prüfung des Anbaus durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einen Prüfenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation ist nicht erforderlich.

#### Berichtigung der Fahrzeugpapiere

Die Berichtigung der Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich.

Prüfstelle,  
Inspektionsstelle,  
Technischer Dienst  
(BMVIT, KBA, NSAI)

**Geschäftsführung:**  
Ing. Mag. Christian  
RÖTZER  
Ing. Walter POSCH, MSc.

**Sitz:**  
Deutschstraße  
1230 Wien/Österreich

**weitere  
Geschäftsstellen:**  
Linz und Filderstadt (D)

**Firmenbuchgericht/  
-nummer:**  
Wien / FN 288473 a

## I. Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller	Handelsbezeichnung	Fz. Typ	EG-BE-Nr.
Ford Motor Company, FORD (USA)	FORD MUSTANG	LAE	e13*2007/46*1551*..

Weitere erforderliche Angaben oder Einschränkungen zum Verwendungsbereich an Fahrzeugen:

- keine

## II. Beschreibung der Teile

### II.1 Seitenschweller

Typ	: 1511-240X-01
Varianten	: eine
Kennzeichnung	: 1511-240X-01 (X=1,2,5,6)
Art der Kennzeichnung	: aufgeklebt/eingepägt
Ort der Kennzeichnung	: Innenseite

#### Technische Daten

Hauptabmessungen [mm]	: 1930 x 160 x 250
Werkstoff	: 4808 FLEX TPO
Masse [kg]	: ca. 4
Befestigung	: geklipst/geklebt
Montage	: siehe Montageanleitung

### II.1 Splitter

Typ	: CDC P/N 1511-7009-01
Varianten	: eine
Kennzeichnung	: CDC P/N 1511-7009-01
Art der Kennzeichnung	: aufgeklebt/eingepägt
Ort der Kennzeichnung	: Unterseite

#### Technische Daten

Hauptabmessungen [mm]	: 1940 x 180 x 30
Werkstoff	: ABS
Masse [kg]	: ca. 2
Befestigung	: geschraubt/geklebt
Montage	: siehe Montageanleitung

### III. Hinweise zur Kombinierbarkeit mit weiteren Änderungen

Hinsichtlich der Kombinierbarkeit mit anderen möglichen Umrüstmaßnahmen gibt es folgende Einschränkungen:

- Es ist auf ausreichenden Abstand zu allen Teilen der Auspuffanlage zu achten.

### IV. Hinweise und Auflagen

#### Auflagen und Hinweise für den Hersteller

- Eine Kopie dieses Gutachtens ist den Teilen mitzuliefern. Bei Verkleinerung ist auf die Lesbarkeit zu achten.
- Die Teile sind vom Hersteller entsprechend den Angaben unter Punkt II. zu kennzeichnen.
- Mit der Beigabe der Kopie dieses Gutachtens bescheinigt der Hersteller die Übereinstimmung von Prüfmuster und Handelsware.

#### Auflagen und Hinweise für den Fahrzeughalter und die Montage

- Die Angaben der vom Antragsteller mitzuliefernden Montageanleitung sind genau zu beachten.
- Bei der Lackierung ist darauf zu achten, dass die Kennzeichnung nicht beeinträchtigt wird.
- Die Montage hat in einer Fachwerkstatt zu erfolgen.
- Es ist auf ausreichenden Abstand zu allen Teilen der Auspuffanlage zu achten.

### V. Prüfgrundlagen und Prüfergebnisse

Die Anbauteile wurden entsprechend dem VdTÜV-Merkblatt 744 „Prüfung von äußeren Fahrzeugteilen an Kraftfahrzeugen der Klassen M1 und N1“ (Ausgabe 07.2012) begutachtet.

Sie genügen den darin enthaltenen Anforderungen und den Bestimmungen der StVZO.

Insbesondere wurden folgende Prüfkriterien untersucht:

#### Anbau

Der Anbau der Karosseriebauteile ist dauerhaft und sicher, wenn entsprechend der als Anlage beigefügten Montageanleitung verfahren wird. Die Gefahr oder Schwere von Verletzungen wird durch den Anbau nicht vergrößert.

#### Material

Die Anbauteile sind aus splittersicherem Material. Die Prüfung erfolgte in Anlehnung an DIN 52306 und DIN 52307.

#### Äußere Gestaltung

Hinsichtlich der vorstehenden Außenkanten entsprechen die Anbauteile in Anbaulage der ECE-R26.

### VI. Anlagen

Anlage 1: Fotoblatt (2 Seiten)

## VII. Schlussbescheinigung

Es wird bescheinigt, dass die im Verwendungsbereich beschriebenen Fahrzeuge nach der Änderung unter Beachtung der in diesem Gutachten genannten Hinweise/Auflagen insoweit den Vorschriften der StVZO in der heute gültigen Fassung entsprechen.

Das Gutachten verliert seine Gültigkeit bei technischen Änderungen an den Fahrzeugteilen, wenn vorgenommene Änderungen an dem beschriebenen Fahrzeugtyp die Verwendung der Teile beeinflussen, bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen oder wenn der Nachweis der Qualitätssicherung beim Hersteller nicht mehr gegeben ist.

Das Gutachten umfasst die Seiten 1 bis 4 und die unter VI. aufgeführten Anlagen und darf nur im vollen Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.

Die Prüfergebnisse und Feststellungen beziehen sich nur auf die gegenständlichen Prüfobjekte.

Filderstadt, 29.05.2018

**TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH**

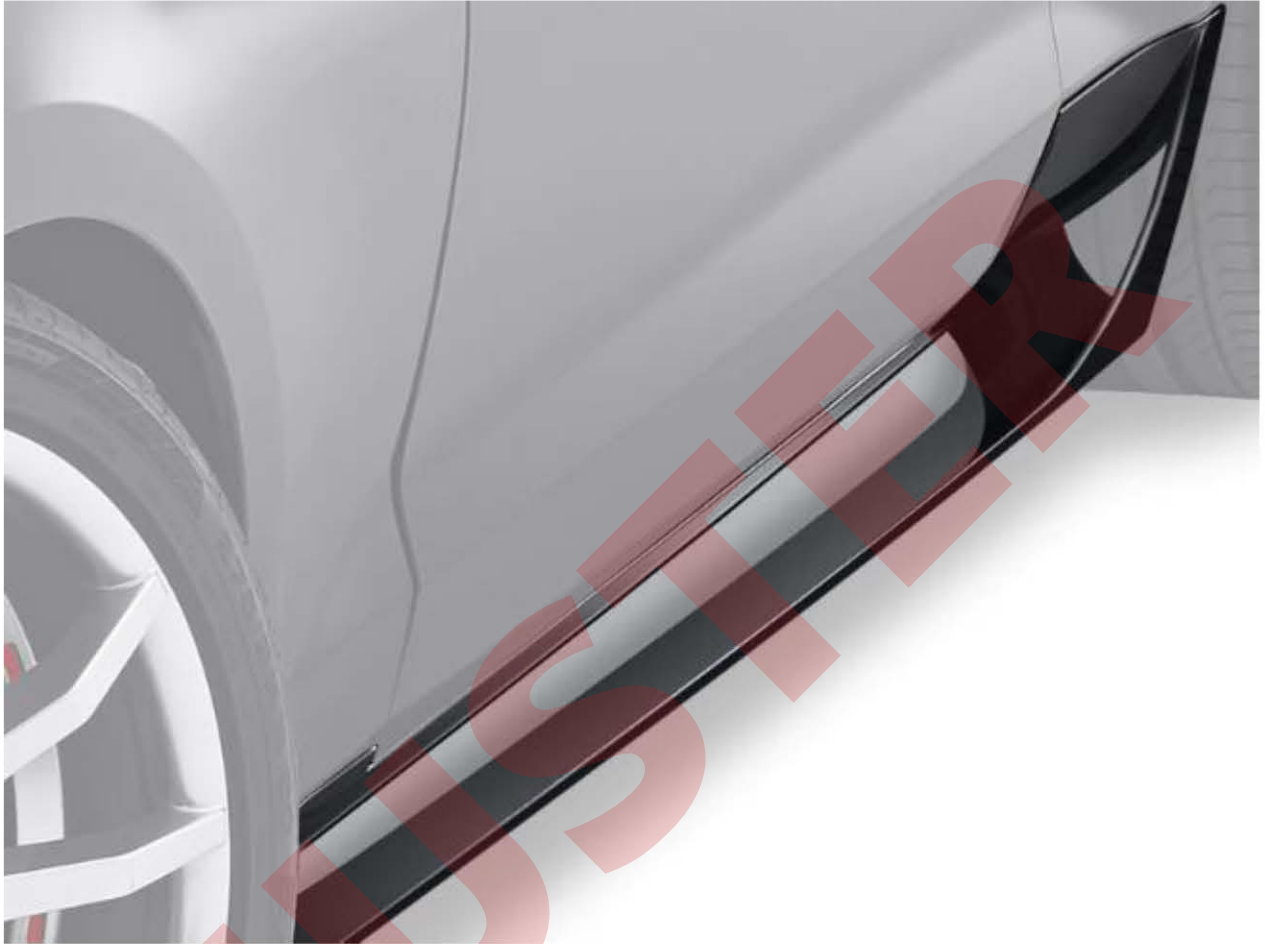
Der Prüfer  
*Test Engineer*



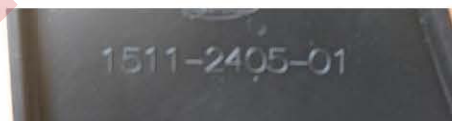
Karl KIEKE, M.Sc.



## Fotoblatt



Seitenschweller Typ 1511-240X-01



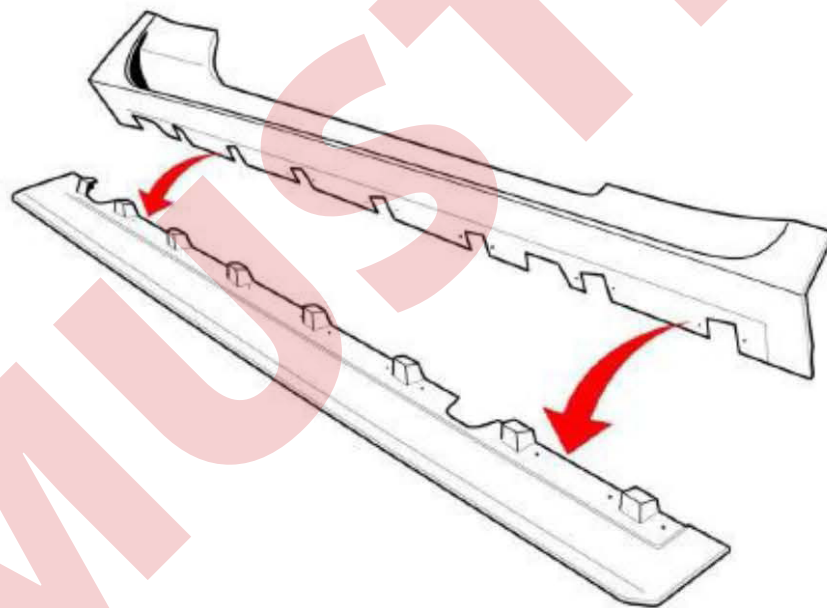
Kennzeichnung Seitenschweller Typ 1511-240X-01, Beispiel



Splitter Typ CDC P/N 1511-7009-01



Kennzeichnung von Splitter TYP CDC P/N 1511-7009-01



Zusammenbau Splitter Typ CDC P/N 1511-7009-01 und Seitenschweller TYP 1511-240X-01



**2015-17 Mustang Outlaw Rockers (All Models)  
CDC# 1511-7011-01**

**NOTE:** This product is Injection Molded UV stable TPO. Rockers may be installed “as is” if you prefer, but we suggest painting them to match the car. We **HIGHLY** recommend a Professional Automotive Paint Facility. Standard Fascia paint processes should be used, we recommend that a **FLEX AGENT** be added to the paint as well. **Read and follow the installation Instructions thoroughly, CDC will not warranty improperly installed parts.**



**Components:**

- 1 - Outlaw Driver Side Rocker
- 1 - Outlaw Passenger Side Rocker
- 1 - Driver Side Winglet
- 1 - Passenger Side Winglet
- 26 - 3/16 Aluminum Rivets
- 26 - 3/16" Rivet Washers
- 16 - Rocker Clips
- 2 - Adhesion Promoter
- 2 - Alcohol Pack

**CDC Part#**

- 1511-2401-01
- 1511-2402-01
- 1511-2405-01
- 1511-2406-01
- 75001
- 55004
- 85005
- 950007
- 950006

**Tools Required:**

- Razor Knife • Side Cutters or similar • Jig saw or similar • Dill Motor • Scissors • Clear Silicon
- Panel Tool • T-27 Torx Bit and driver • 3/16" Drill • Rivet Gun • Soldering Gun

## CD4II3DM.3

### Installation Procedure:

1. If you choose to paint your Outlaw Rockers, apply masking tape to the back side of the Winglets to avoid overspray. The 3M VHB tape that will hold the Winglets to the Rockers performs optimally to clean plastic. Refer to image below. If you choose not to paint, continue to step #2.



2. Assemble the Winglets to the Outlaw Rockers. **Note:** The Winglets are separate to make the painting process easier. The parts are pre-taped with 3M VHB tape. Remove the Masking tape from the back side of the Winglets, clean with the area with the supplied Alcohol Pack, and allow to dry. Apply the supplied Adhesion Promoter and allow to dry. Peel the red backing from the tape, use the alignment pins to locate the parts, and press the parts together firmly.

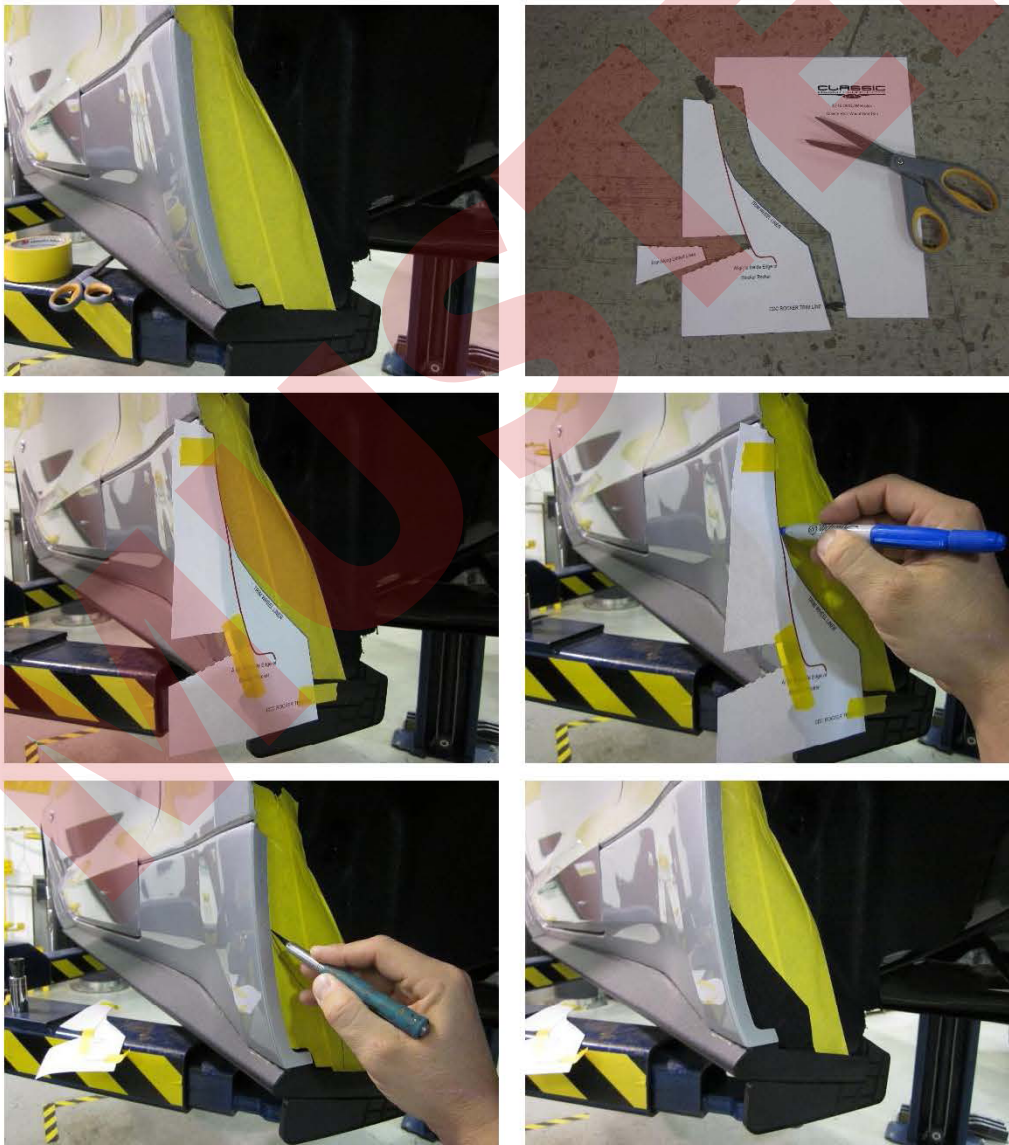


3. Melt the 3 locator pins at the top of the Rockers with a soldering iron or similar as shown below.





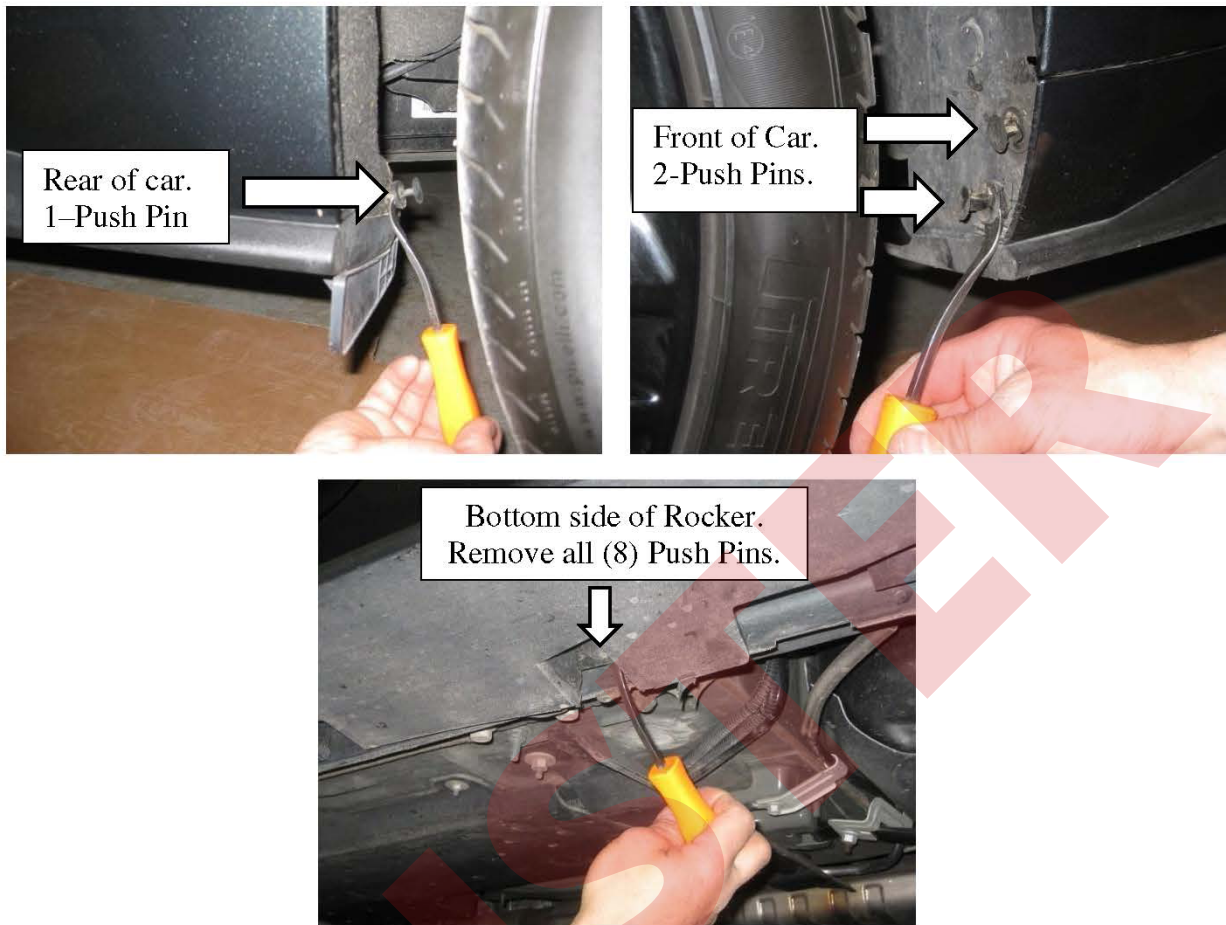
4. Trim Rear Wheel Liners. Place masking tape on the Wheel Liner as shown. Locate the paper templates at the back of the instruction manual, and cut out as shown. Place the templates on the respective sides (they are labeled “driver”, and “passenger”). Align the templates to the inside edge of the factory rocker and hold in place with masking tape. Trace the cut line to the masking tape. Remove paper template. Cut Liner with Razor Knife. Remove masking tape.



5. Remove the push pin retainer located at the rear of the Rocker. Remove (2) push pin retainers located at the front of the Rocker. Remove the (8) push pin retainers from the bottom of the

### CD4II3DM.3

Rocker. **NOTE:** Keep the factory retainers as they will be reused. Use a Panel Tool similar to picture below.



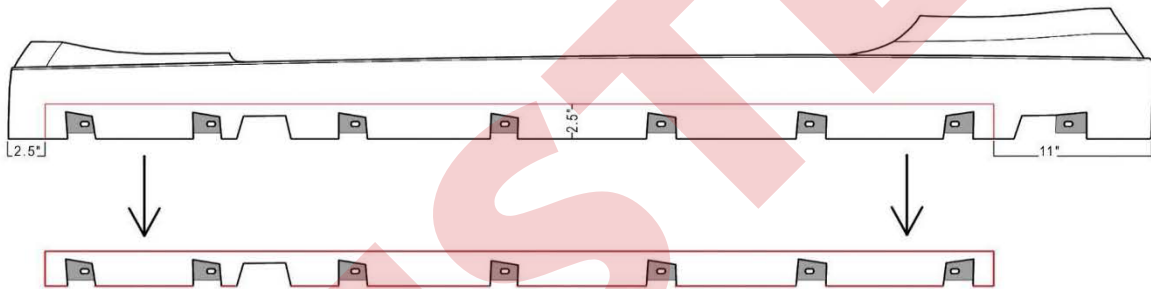
- Starting at the rear, pull the Rocker away from the vehicle to gain access to the Rocker Clips that secure the top edge of the rocker to the body. Use a Panel Tool to help disengage the clips. You will inevitably break some clips, but don't worry we have included new clips to install your CDC Outlaw Rockers. Remove the remains of any broken clips, and discard. **CAUTION:** Careful not to damage painted surfaces while prying with Panel Tool, apply masking tape to the areas if necessary.



- Remove Aero Deflector from stock Rocker. Remove the T-27 screws and "J" Clips (will be installed on your Outlaw Rocker).



8. Measure and cut the bottom section of the factory Rockers. From the rear of the Rocker measure 11" and mark a line. From the front, measure 2-1/2" and mark a line. From the inside edge, measure 2.5" and mark a line. Cut the part out using a jigsaw or similar.



**CLASSIC**  
DESIGN CONCEPTS  
**OUTLAW**  
**ROCKER**  
**TRIM**

9. Attach lower portion of stock Rocker to your CDC Outlaw Rocker. Align the part with the openings on the Outlaw Rocker and hold to the edge of the Rocker. Use spring clamps or similar to temporarily hold in place.



10. Using the holes in the Outlaw Rockers as drill guides, drill 3/16" holes as shown and install the supplied 3/16" rivets, and rivet washers.



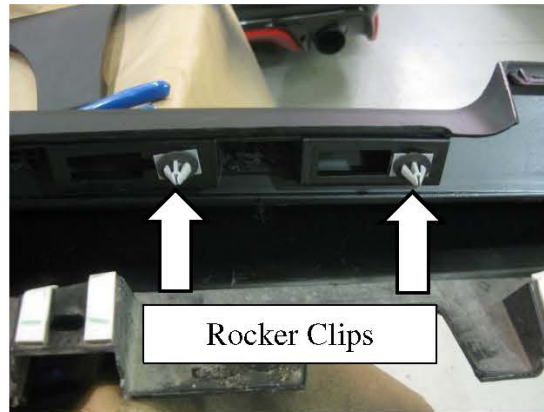
11. Trim the Deflector to fit the Outlaw Rocker, refer to picture below.



12. Install the Aero Deflector (removed from stock Rockers in step # 3) on the Outlaw Rockers. Install the "J" clips, and the T-27 screws.



13. Install the replacement Rocker Clips in all locations.



14. Install the Outlaw Rockers. Starting at the front, align the Rocker Clips and snap into place. Reinstall the Push Pin fasteners in the wheel openings and the underside.



15. **OPTIONAL, BUT HIGHLY RECOMMENDED:** Apply a bead of silicon where Winglets meet the Rocker, to avoid debris and water from collecting. Apply masking tape as shown, apply a small bead, and wipe in a nice fillet with fingertip. Peel masking tape.



Thank you for choosing Classic Design Concepts for your restyling needs. If you have any questions or concerns regarding installation, please contact [Tech@CDCdetroit.com](mailto:Tech@CDCdetroit.com) or call 866-624-7997.

CD4II3DM.3  
Intentionally Blank Page.

MUSTER



15-16 OUTLAW Rocker

Drivers Rear Wheel Well Trim



CDC ROCKER TRIM LINE

[

CD4II3DM.3  
Intentionally Blank Page.

MUSTER

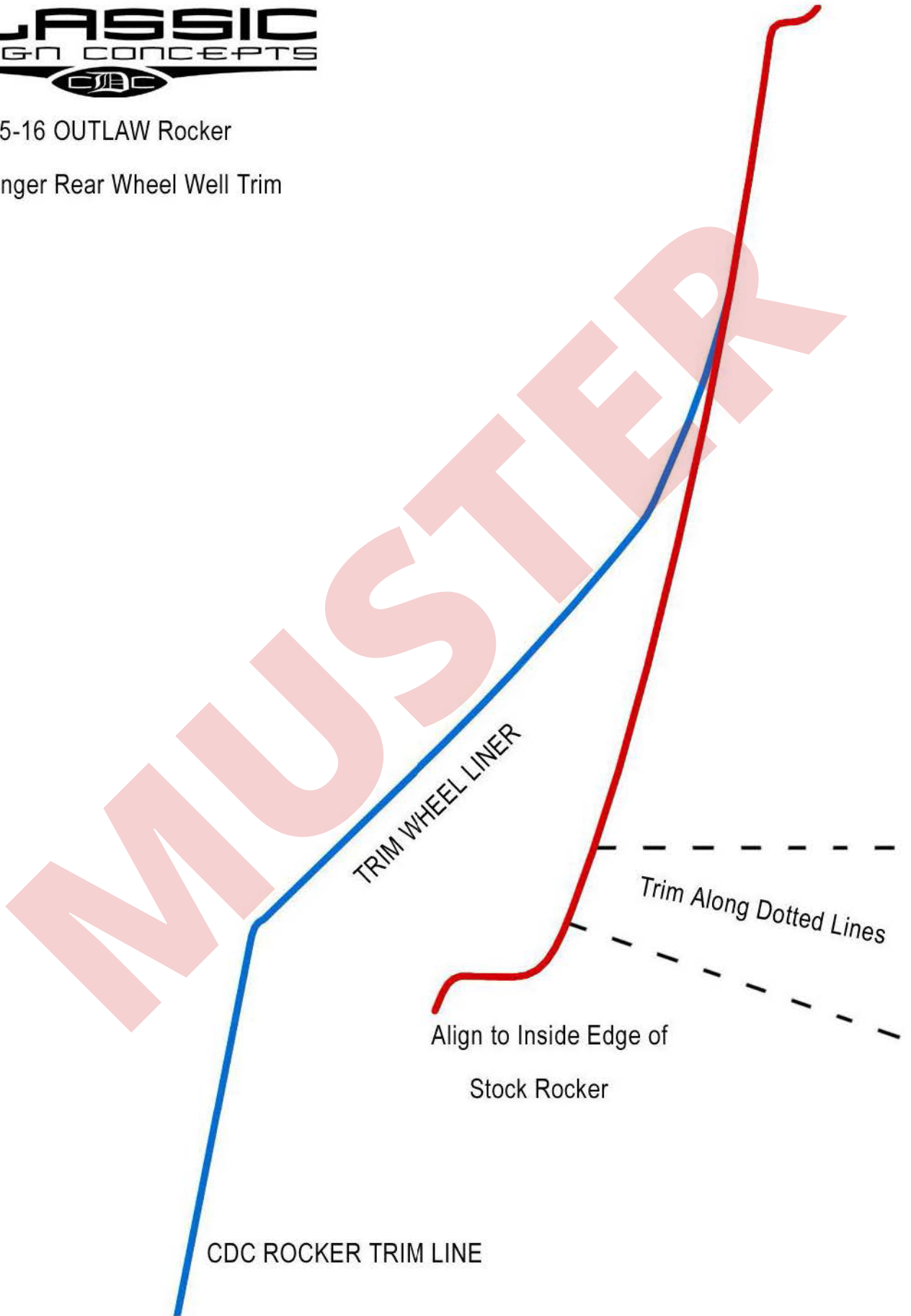


CD4II3DM.3



15-16 OUTLAW Rocker

Passenger Rear Wheel Well Trim



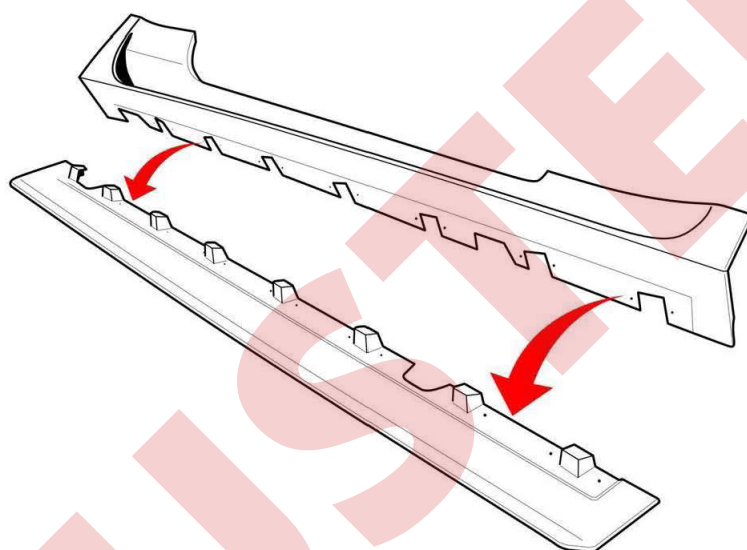
[

CD4I13DR



**2015-2017 CDC Outlaw Splitters  
Part # 1511-7009-01**

**Note:** The Outlaw Splitters are designed to work exclusively with the CDC Outlaw Rockers. Cutting the Factory Rocker (for lower mounting bracket) is no longer necessary when paired with these OPTIONAL Splitters. Splitters are molded in black textured ABS that is UV stable. Utilizes OE mounting points.



**Read Instructions thoroughly before beginning installation.**

**Hardware Kit:**

- 1 - 3M Acrylic Foam 1/2"x156"
- 28 - 3/16" Rivets
- 28 - 3/16" Backer Washers
- 4 - Adhesion Promoter Packs
- 4 - Alcohol Packs

**CDC Part #**

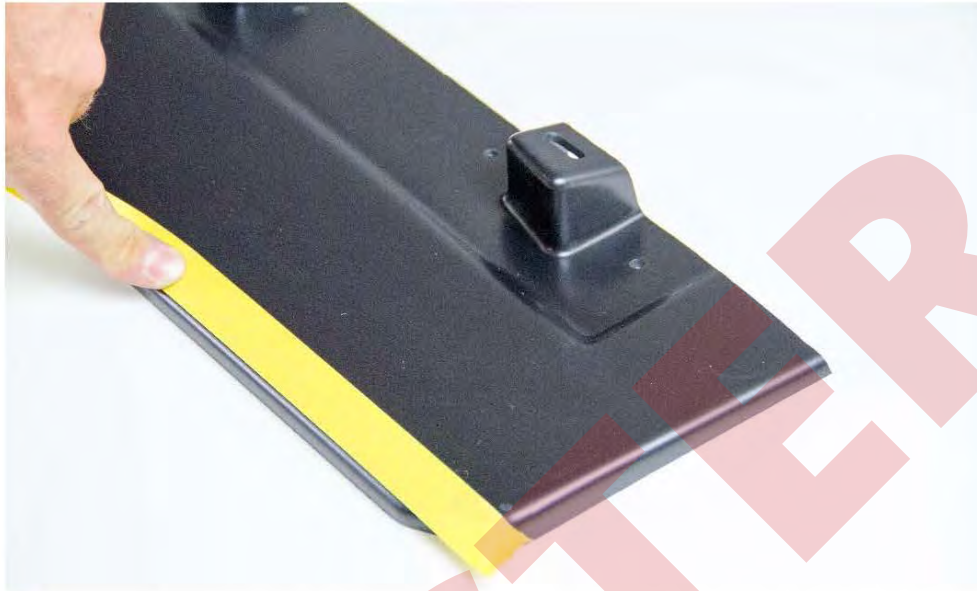
- 950038
- 75001
- 55004
- 950007
- 950006

**Tools Required:**

- Cordless Drill
- 3/16" Drill
- 3/4" Masking Tape
- Rivet Gun
- Razor Blade (to cut 3M tape)

**Installation Instructions**

1. Apply 3/4" masking tape the entire length of the parts, approximately 1/8" from the edge of the Splitters.



2. Clean with the supplied Alcohol and allow to dry. Apply the included Adhesion Promoter and allow to dry. Remove masking tape.



## CD4II3DR

3. Clean the bottom side of the Outlaw Rockers with Alcohol and allow to dry. Apply Adhesion Promoter and allow to dry. Apply 3M Acrylic Foam Tape the entire length of the Rocker. Cut to length with razor blade. Press firmly to activate tape.



## CD4I13DR

4. Align the 3/16" hole at the front of the Rocker to the 3/16" hole in the Splitter. Install the Rivet with the 3/16" Backer Washer on the inside of the Rocker.



5. Align the last 3/16" Holes at the rear of the Rockers/Splitters. Install the Rivet with the 3/16" Backer Washer on the inside of the Rocker. **Note:** If holes don't line up perfectly, open with your drill. The heads of the rivets are oversized to accomadate.



## CD4I13DR

6. Drill 3/16" hole through Rocker and Splitter in position shown below. Location is approximately 1" from back edge of Rocker and 1" from "dog house". Install Rivet with Rivet Washer.



7. Install the remaining Rivets and Rivet Washers.
8. Peel the red backing from the 3M tape and press part firmly together.



Congratulations, you are ready to install your Rocker/Splitter assembly!

Thank you for choosing Classic Design Concepts for your restyling needs. If you have any questions or concerns regarding installation please contact [Tech@CDCdetroit.com](mailto:Tech@CDCdetroit.com) or call 866-624-7997.